

用DAG2000的ZERO M. (零位校对规) 来实现工件测量

气动量仪的测量是高精度的测量,原因在于是比较测量,而且产品的公差带很小,通常在 $10\mu\text{m}$, $20\mu\text{m}$, $30\mu\text{m}$, $50\mu\text{m}$, $100\mu\text{m}$, $200\mu\text{m}$ 的范围,所以气动量仪是一种高精度的测量仪器.但是在实际生产中,经常会遇到没有上下极限规,或者不方便加工,很多工厂就直接用浮标量仪的空气流量来测量,在自己规定好零位后,观察浮标的变化,读出测量值.

而东测TOSOK的数显气动量仪DAG2000可以方便使用零位校对规ZERO M. 的功能来实现测量,DAG2000除了常规的"MIN&MAX"(极限校对)外,还有"ZERO M." (零位校对规) 模式.

在仪器中选择"ZERO M." 即可.



